

**FAVAG**

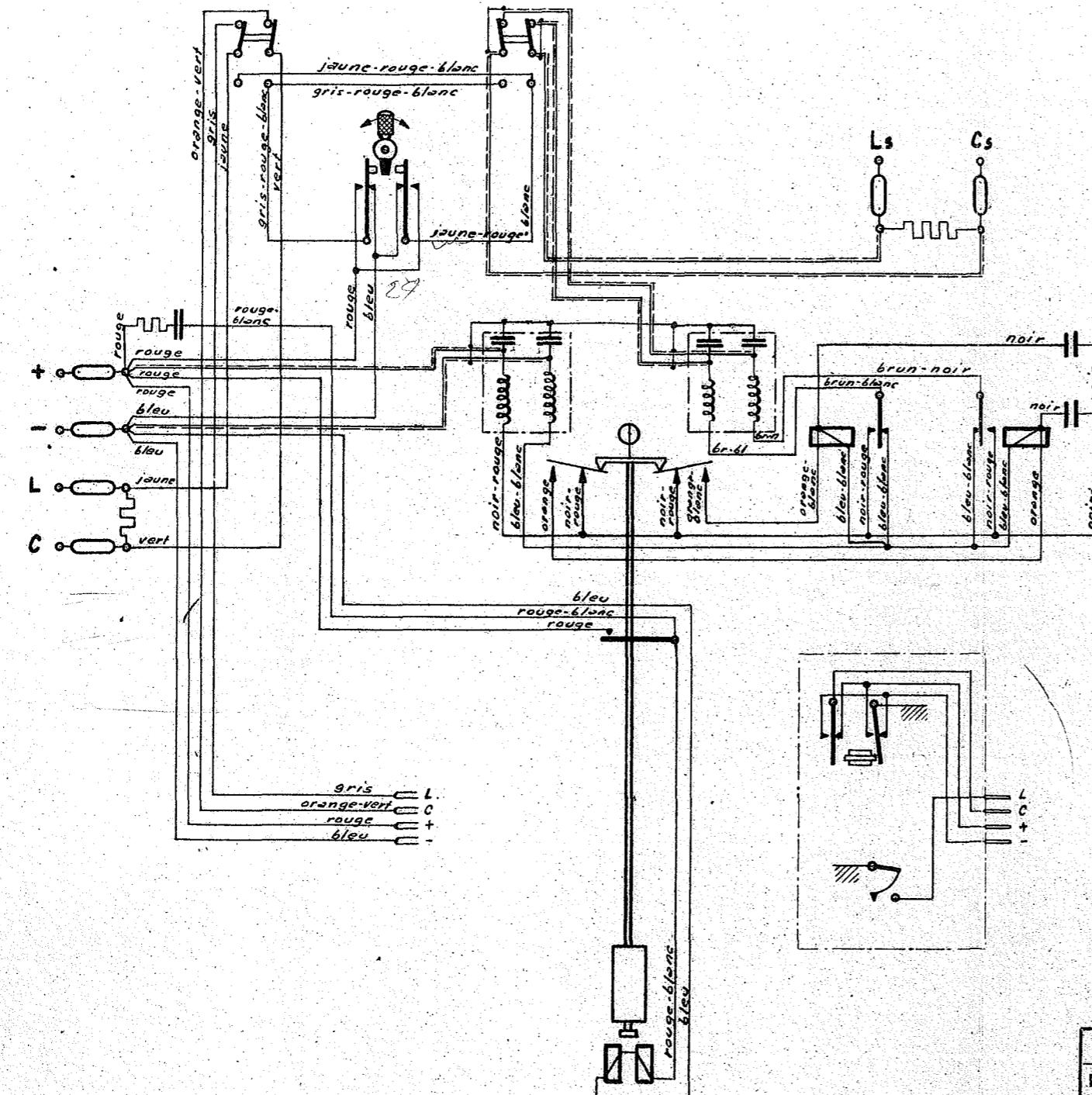
Jan

Quelques documents qui peuvent  
être utiles pour les réglages  
de votre horloge !!

Meilleures salutations



## Employé



Pour palette de Hipp et électro-aimant fil 0,8

Autres connexions fil 0,6

Nbre	Désignation	Matière	Pos.	Groupes	Pièces
<del>12325</del> 3.1.44 J.P.S	<del>23.44.56</del> <del>14535</del>				remplacé par
					remplace H12/5/83

Régulateur à seconde  
1 ligne à min, 1 ligne à sec. avec remise à l'heure  
avec antiparasites, sans diviseur

# **FAVAG** Fabrique d'app. électriques S. A. NEUCHATEL (Suisse)

**FAVAG** Fabrique d'app. électriques S. A.  
NEUCHATEL (Suisse) 17.3000.061 s1

## PREScriptions

pour le réglage fin d'un pendule à seconde, type H 12 au moyen du système à plateau

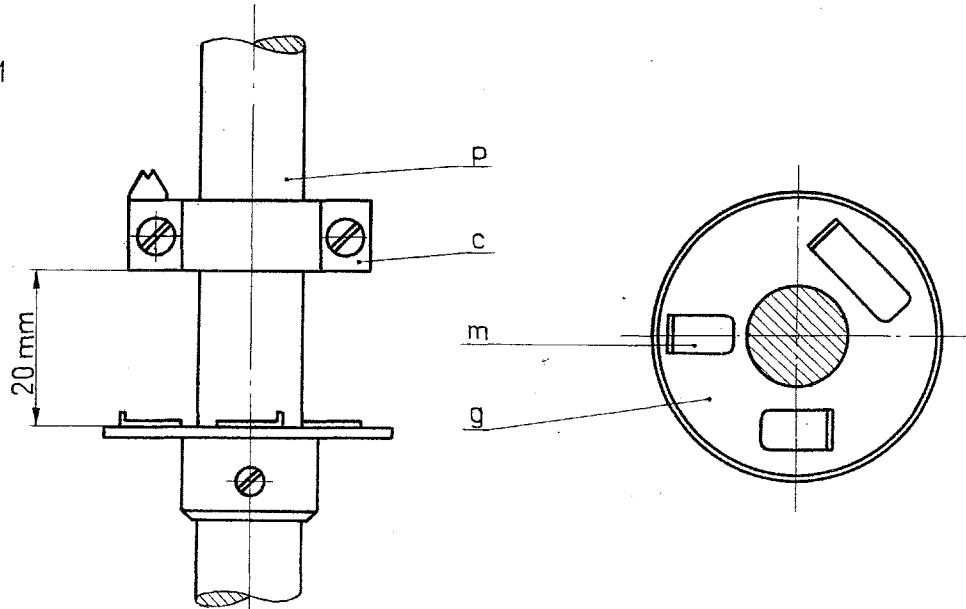
### A. PRINCIPE

1. Un petit plateau "g" est fixé directement sur la tige du pendule "p"; des petits poids de réglage "m" sont placés sur le plateau dont la position par rapport aux autres organes du pendule est indiquée sur la figure; cette position doit être strictement observée. (20 mm à partir du bord inférieur du porte-échappement "c")
2. Il est possible au moyen de ce dispositif de régler le pendule avec précision sans qu'il soit nécessaire de l'arrêter et sans en influencer les oscillations.

### B. REGLAGE

1. Lorsque le plateau "g" est fixé correctement sur la tige du pendule "p" on le charge avec les poids 1,0 et 0,5 g. On observe ensuite la marche du pendule pendant quelques jours (comparaison avec un étalon de temps: signaux horaires émis par les stations de télégraphie sans fil) et on règle autant que possible suivant prescriptions PNH 12 C
2. Le réglage fin proprement dit s'effectuera comme suit:
  - a. Si le pendule avance régulièrement, on enlève des poids
  - b. Si le pendule retarde régulièrement, on ajoute des poidsUne variation de poids de 0,8 grammes donne une variation de marche d'environ 1 seconde/24 heures
3. L'adjonction et le prélèvement des poids de réglage doivent se faire soigneusement avec l'aide d'une brucelle et sans donner de choc au pendule.

Fig. 1



## PRESCRIPTION

pour le montage et la mise en service des contacts à seconde Type H.2670 pour pendule à seconde.

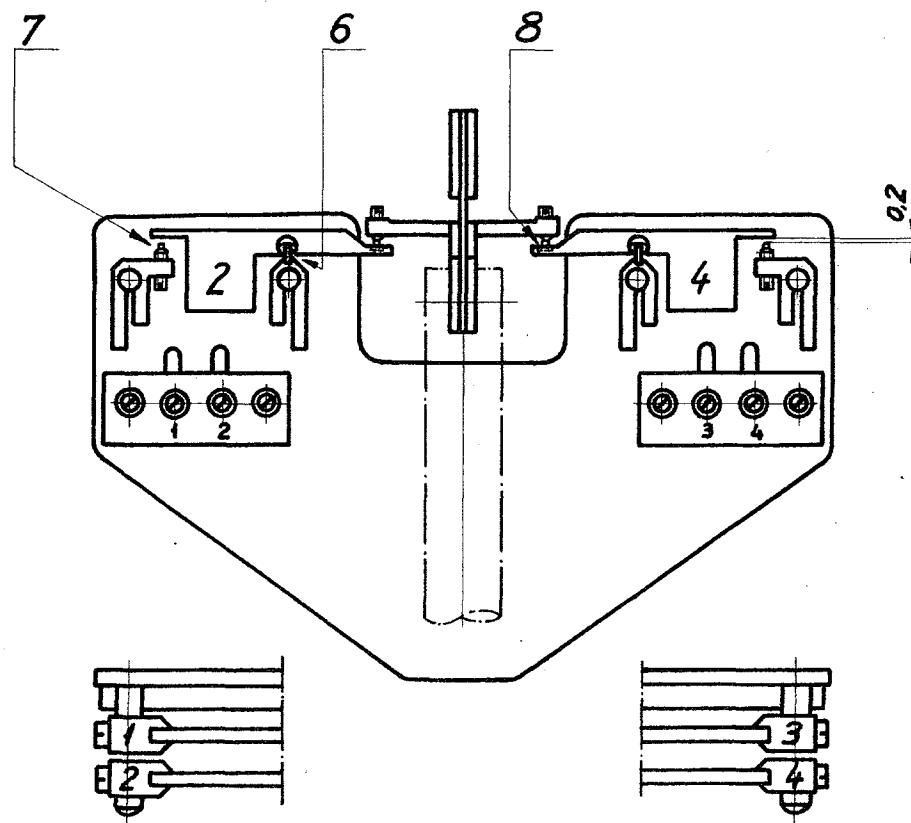
Le dispositif de contact doit être monté conformément au dessin ci-dessous en ayant soin de placer sur chaque couteau 6 la lamelle de contact portant le même numéro

### REGLAGE (à exécuter avec batterie déconnectée)

Les lamelles et les vis à contact 7 sont soigneusement réglées dans nos ateliers, de telle sorte qu'un ajustage des lamelles ne devrait pas être nécessaire. Si toutefois un réglage des pièces de contact devenait nécessaire, celui-ci sera effectué en vissant ou dévissant la vis à contact 7.

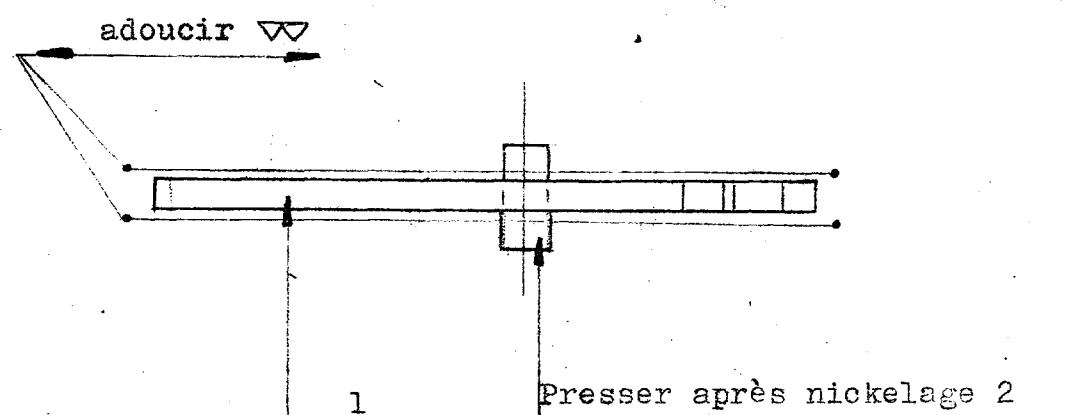
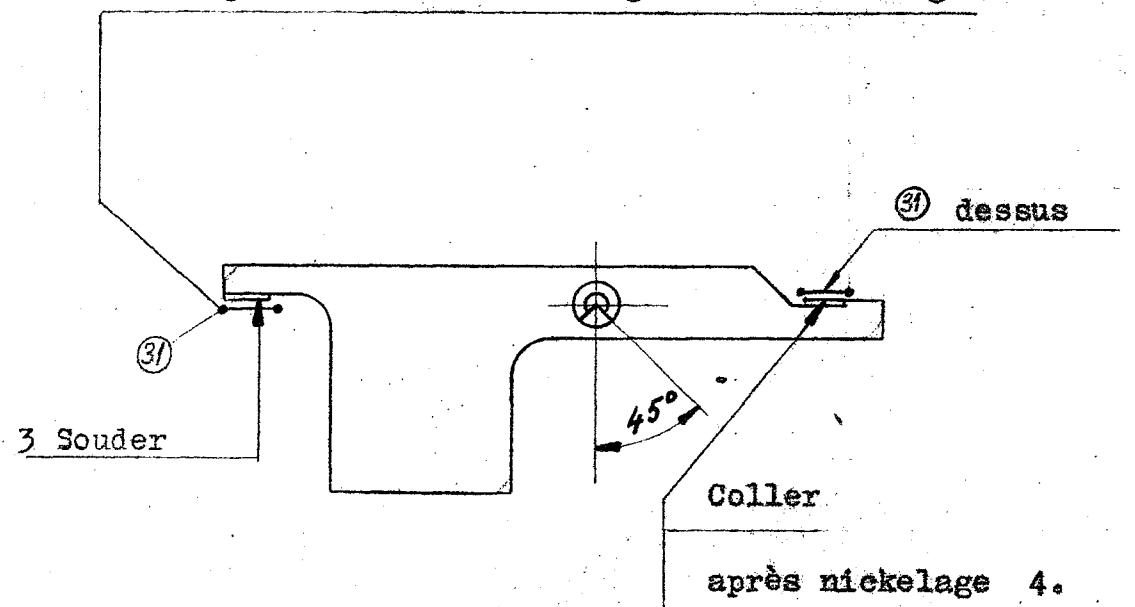
Connecter la batterie après réglage des contacts, le dispositif peut alors être mis en service.

Les contacts électriques doivent être révisés une fois par an. A cet effet, dégager les lamelles des couteaux et frotter tous les points de contact avec outil W 5022/1 et W 1141. Avant de remettre les lamelles en place, enduire leur pierre 8 d'une légère couche d'huile "B".



Employé  
 H.12/296  
 H.12/321  
 3000.327  
 221  
 3002.108

Partie à polir et à protéger pendant  
 les opérations d'adoucissement et de nickelage

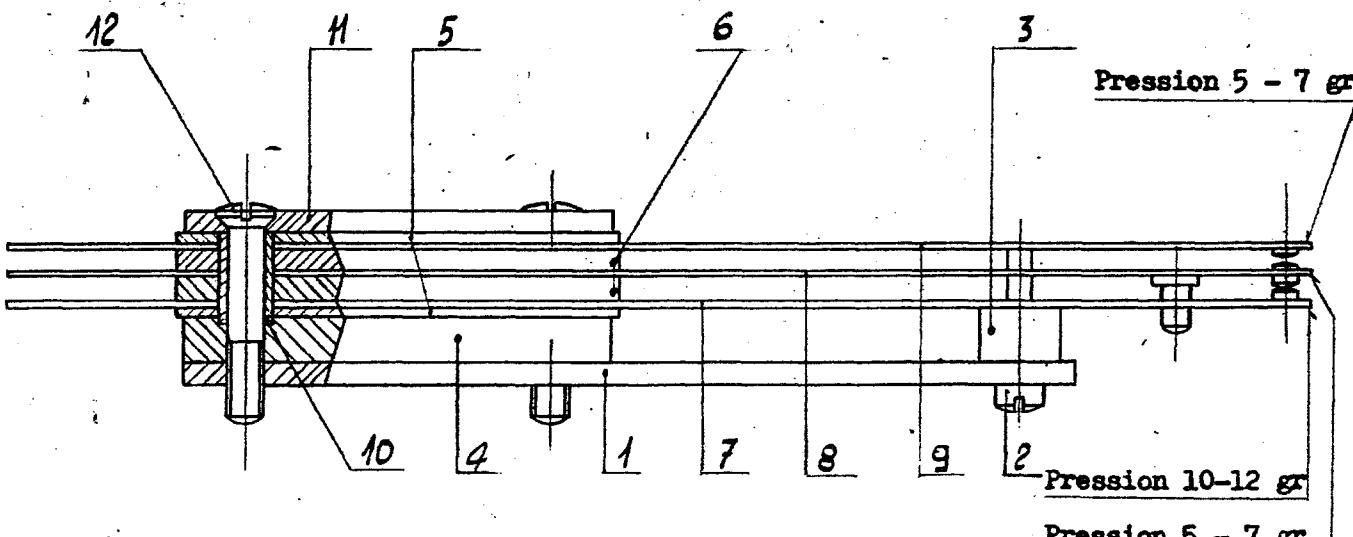


nick.  $\frac{1}{2}$  br. 10

Nbre	Désignation	Nouveaux No.	Pos.	Groupes	Pièces
1	Plaquette	129	17.3000.706	4	H.12/314
1	Plaquette de contact	115	17.3000.705	3	H.12/313
1	Siège complet		17.3000.130	2	H.12/309
1	Bascule	118	17.3000.700	1	H.12/308
remplacé par H.12/307 remplace H.2670/4					
12325	12728	12928	4 13682	2 144462	
3.6.46	15.7.46	11.10.48	11.7.56	4.10.16	
g. 85	g. 85	85.	85.	85.	
BASCULE COMBINEE				Echelle	
				2	
				1	
				Vu:	Sheet. 3.1.44
H 259	FAVAG	Fabrique d'app. électriques S. A. NEUCHATEL (Suisse)	17.3000.220	b	
4.65					
111					

# Liste de pièces

Délai de prépa.		Pièces montées				Compte			Commande		Page													
Nombre	Ordre n°. No	JEU DE RESSORTS MONTE H 12				N° du dessin			Provenance															
Page						S 1116/94/1 17.0400.406					F	S	C	S	U	L	D							
		Nombre	Ordre numé- rique No	Désignation				A compléter	Repère	Aliéer par	N° d'articles			Groupes	Destina- tion	Rem. eu Symb.	F	S	C	S	U	L	D	
		Pour 1 pce	Pour 1 pce																					
able par e Visa		1		Plaque-mère				1			1.1230.665													
des stocks e Visa		1		Vis				2			1.1230.668													
néficié par e Visa		1		Support de ressort				3			1.1230.713													
im. annex. e Visa		1		Plaque de base				4			1.1230.667													
ribution à		2		Plaque intermédiaire (0,5)				5			1.1230.847													
		2		Plaque intermédiaire (1,5)				6			1.1230.848													
		1		Ressort de repos (0,45)				7			1.1235.204/01 *													
		1		Ressort de travail (0,25)				8			17.0403.107 S 1116/109													
		1		Ressort de repos (0,25)				9			1.1235.213													
		3		Tube isolant (5,8)				10			17.0403.802 S 1116/306													
		1		Plaque de recouvrement				11			1.1230.675													
		2		Vis				12			1.1230.756													
		Vis de fixation 1.1230.756																						



1	Edition	214688																					
ntage		1543	11.5.57																				

JEU DE RESSORTS MONTE  
1 RT. (ressorts minces)  
pour montage sur équerre

Contacts pour la  
sortie secondaire

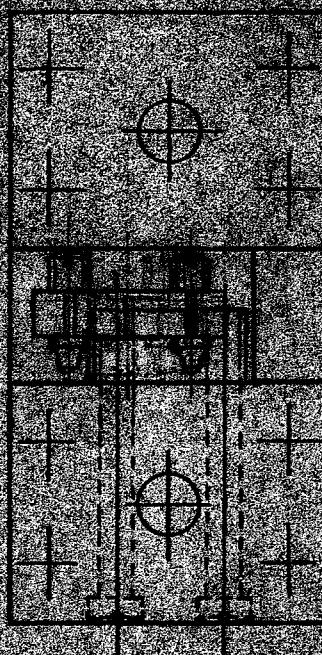
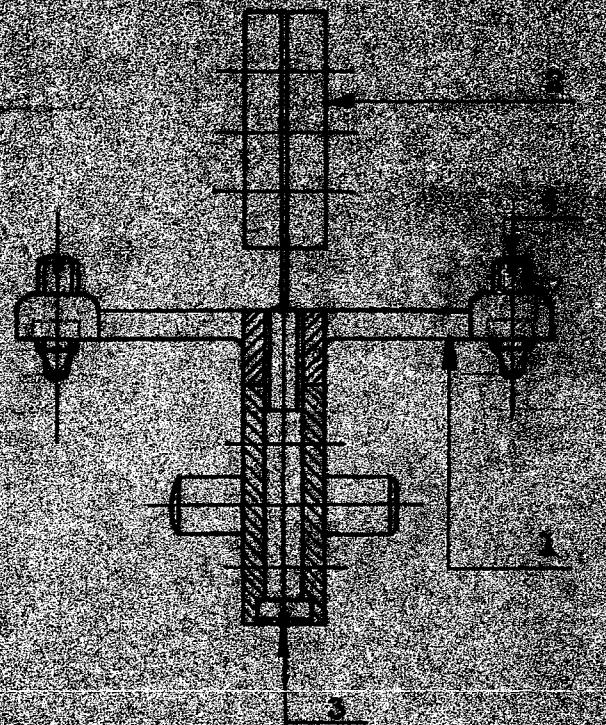
Remplacé par .....  
Remplace S 1116/94/1 .....

Dess.: E. Baudez 27.6.52  
Contr.: .....  
Vn: .....

# FAVAG

Fabrique d'app. électriques S. A.  
NEUCHÂTEL (Suisse)

17.0400.406 a



78

50

18

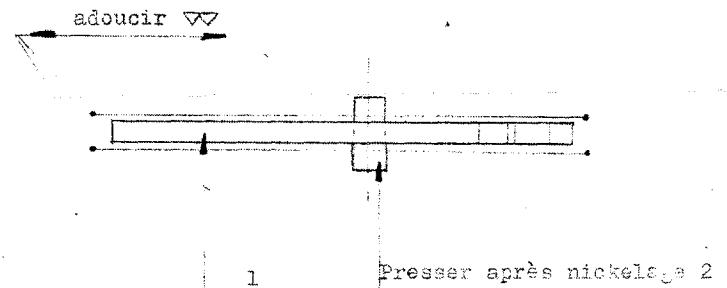
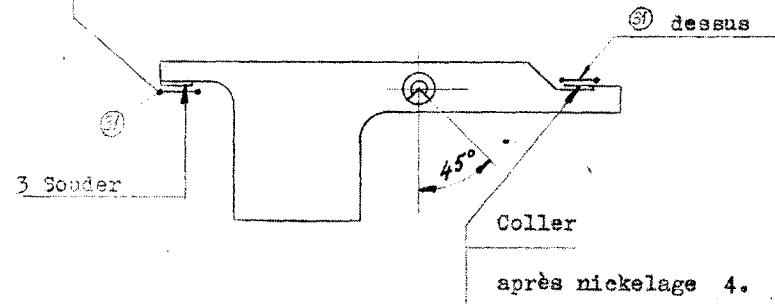
20

Nombre	Désignation	Nouveau No	Prix	Groumes	Frais
11096	12325	3 14463			remplace par 11-24463
3.5-110	3	4-10.16			remplace 112670/6
100	SW.	/			
<u>SUSPENSION MONTEE</u>					
Echelle	2	Dess:	14463		
	1	Contr:	112670/6		
		Vu:	4-540		

**FAVAG**Fabrique d'app. électriques S.A.  
NEUCHATEL (Suisse)**17.3000.157**

Employé  
H.12/321  
13000.227  
221  
13022.108

Partie à polir et à protéger pendant  
les opérations d'adoucissement et de nickelage



Nick.  $\frac{1}{2}$  br. 10

Nbre	Désignation	Nouveaux N°.	Pos.	Groupes	Pièces
1	Plaquette (pièce)	12928	17.3000.758	4	H.12/314
1	Plaquette de contact	12928	17.3000.758	3	H.12/313
1	Siège complet	17.3000.139	2	H.12/309	
1	Bascule	12928	17.3000.758	1	H.12/308

Echelle  
2  
1  
Vu: Stolle 3.1.44

BASCULE COMBINEE

H 259  
1.9.65  
v. 111.

FAVAG

Fabrique d'app. électriques S.A.  
NEUCHATEL (Suisse)

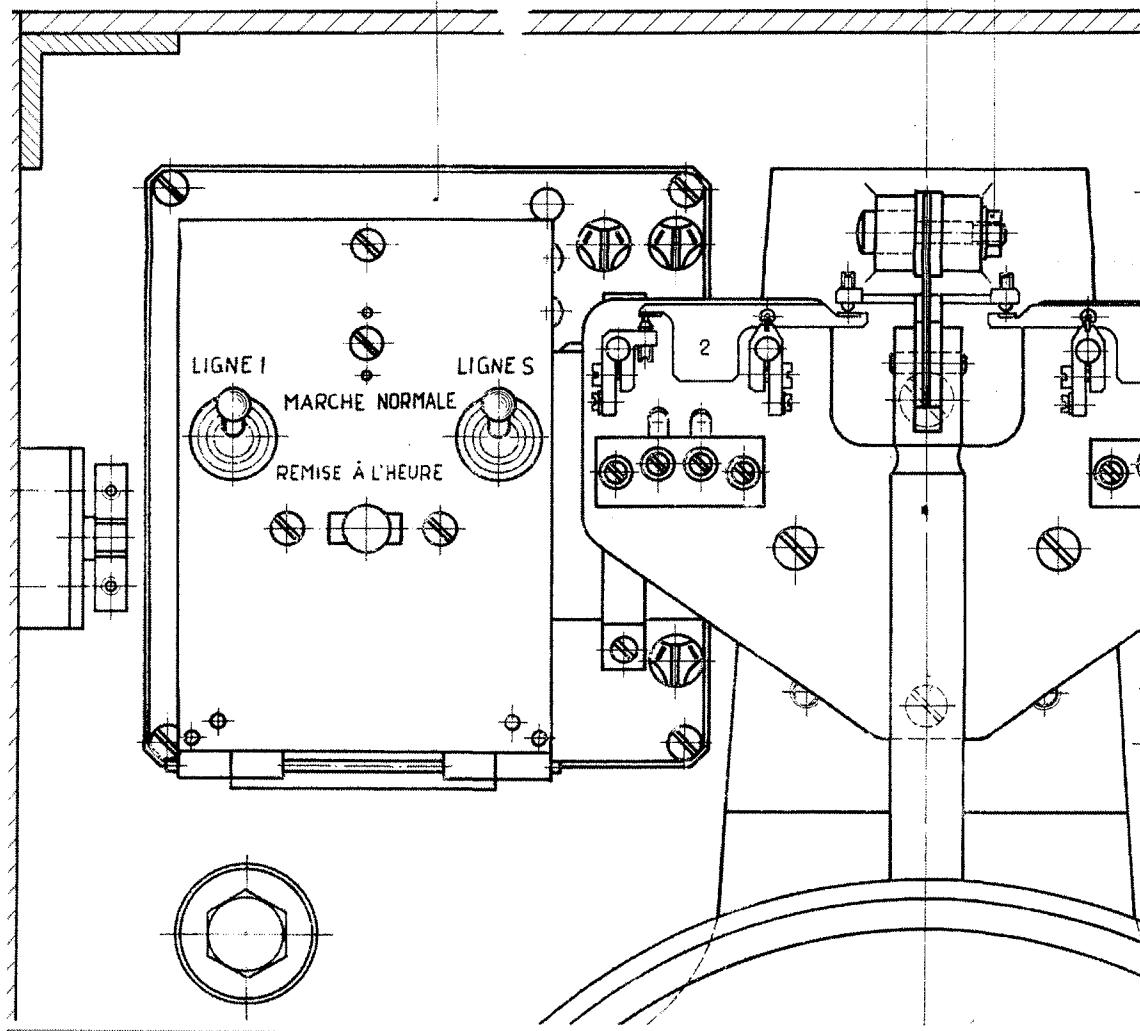
17.3000.220 b

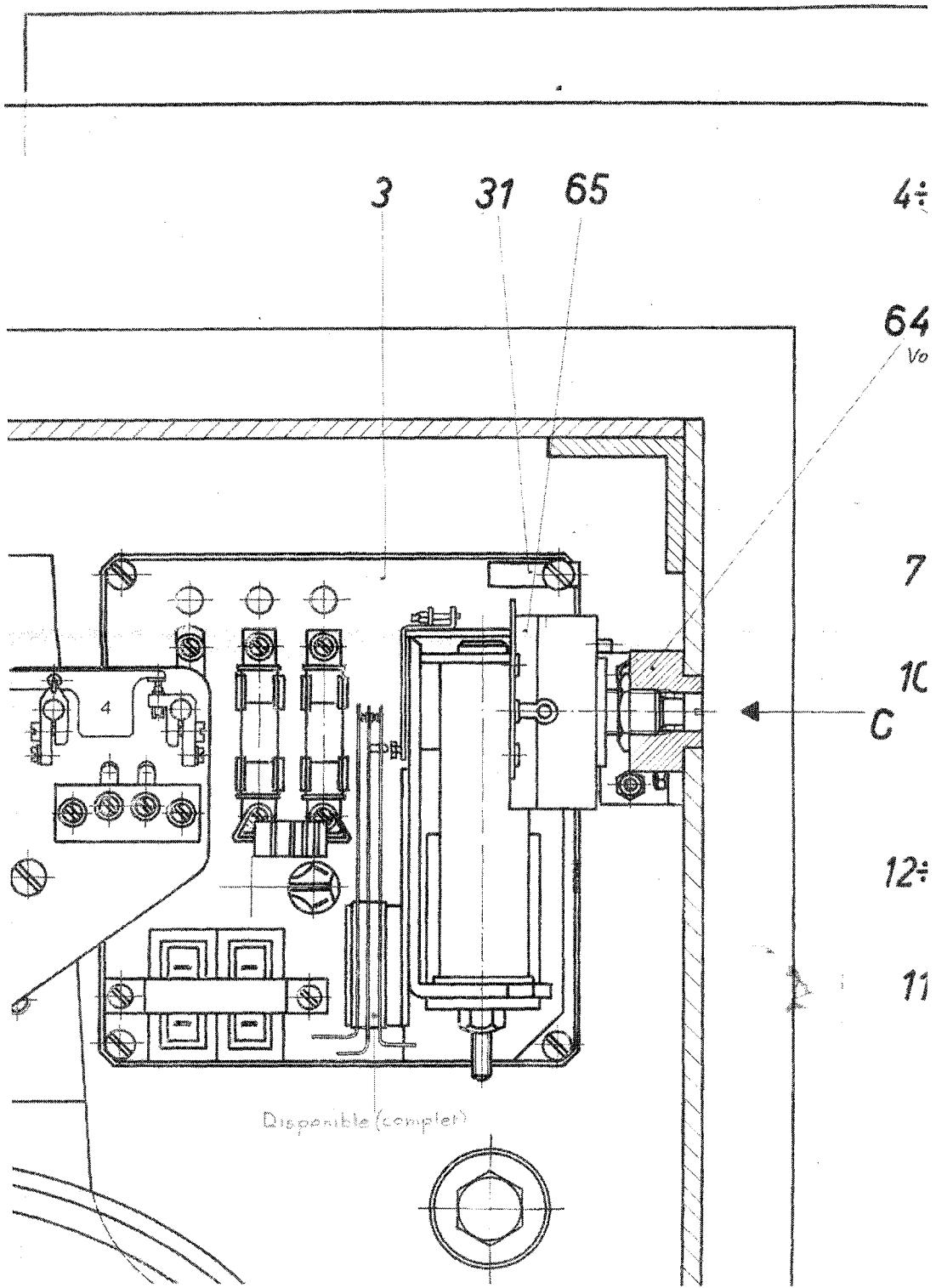
11  
0.99  
0.88

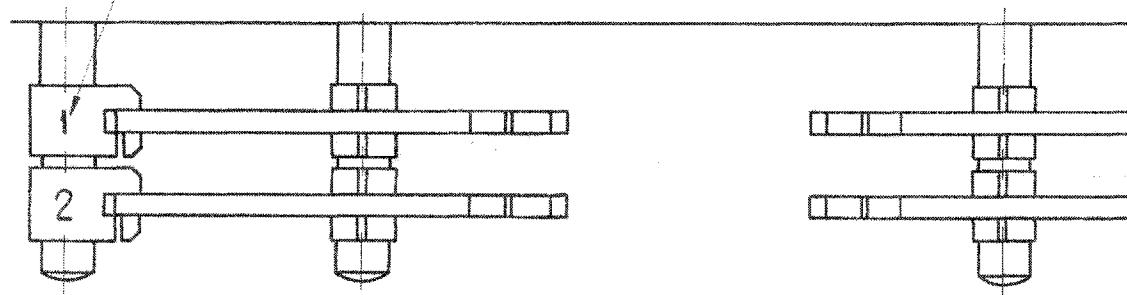
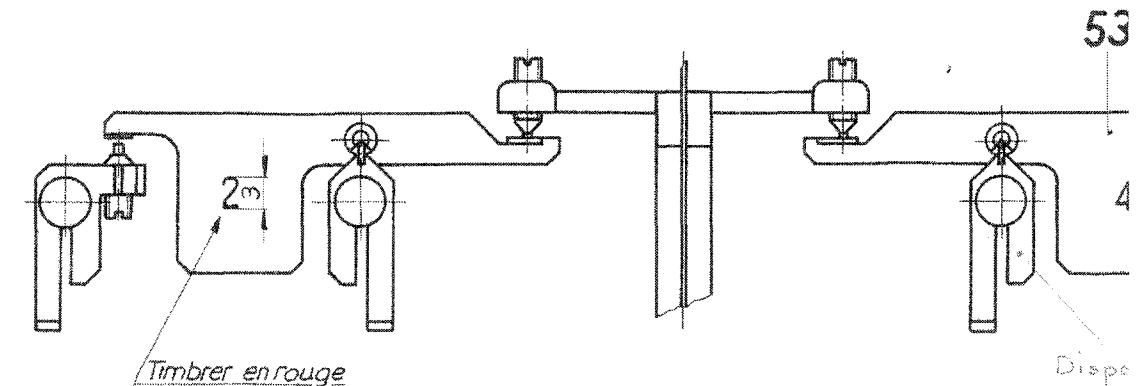
1

2, 28, 76

6







Réglage des bascules

