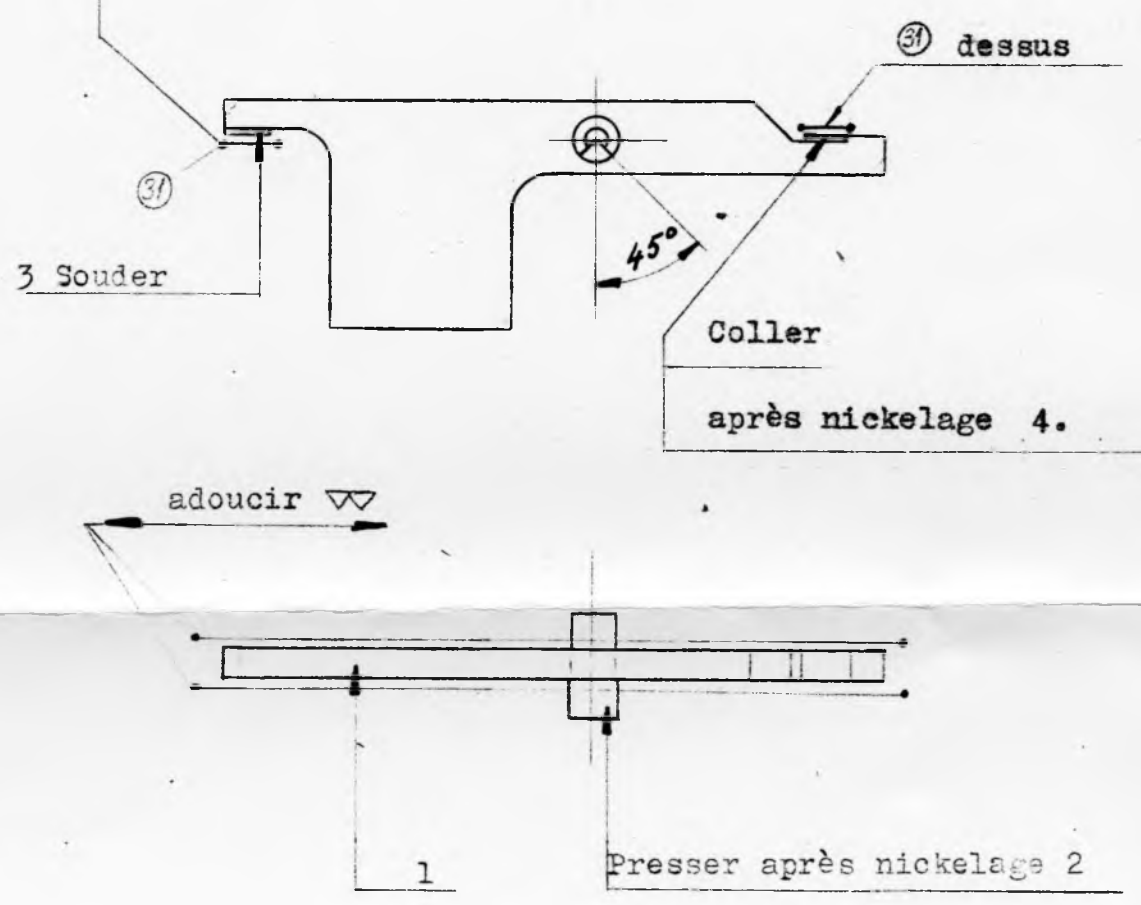


Employé
 H.12/296
 H.12/321
 17.3000.217
 221
 17.3002 108

Partie à polir et à protéger pendant
 les opérations d'adoucissage et de nickelage



nick. 1/2 br. 10

1	Plaquette (pierre)	129	17.3000.706	4		H.12/314
1	Plaquette de contact	115	17.3000.705	3		H.12/313
1	Siège complet		17.3000.130	2		H.12/309
1	Bascule	112	17.3000.700	1		H.12/308
Nbre	Désignation		Nouveaux No.	Pos.	Groupes	Pièces
12325	12728	12928	4	13682	2	14463
3.1.44	15-7-46	11.10.48	4.7.54	4.10.56		
85	85	85	85	85		

remplacé par H.12/307
 remplace H.2670/4

BASCULE COMBINEE

Echelle
 2
 1

Dess.: *Travers* 10.4.42
 Contr.:
 Vu: *Stollé* 3.1.44

H 259
 4.65
 11/1

FAVAG Fabrique d'app. électriques S. A.
 NEUCHÂTEL (Suisse)

17.3000.220 b

PLOI:

H 12/43

H 12/83

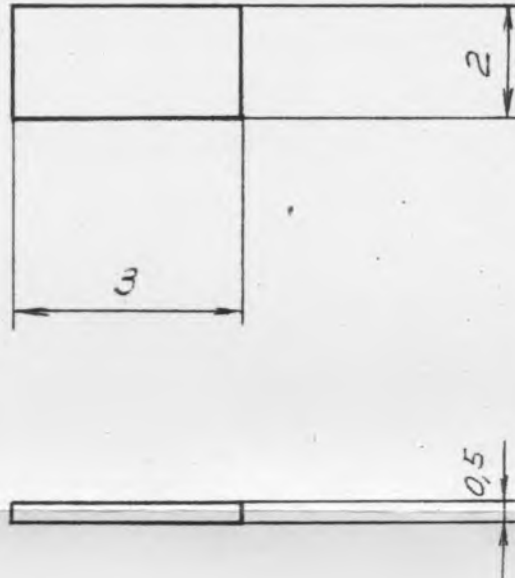
H.1927/5

41700/38

41700/89

3000.112

116



Echelle = 1:1.

Tolérance générale $\pm 0,1$



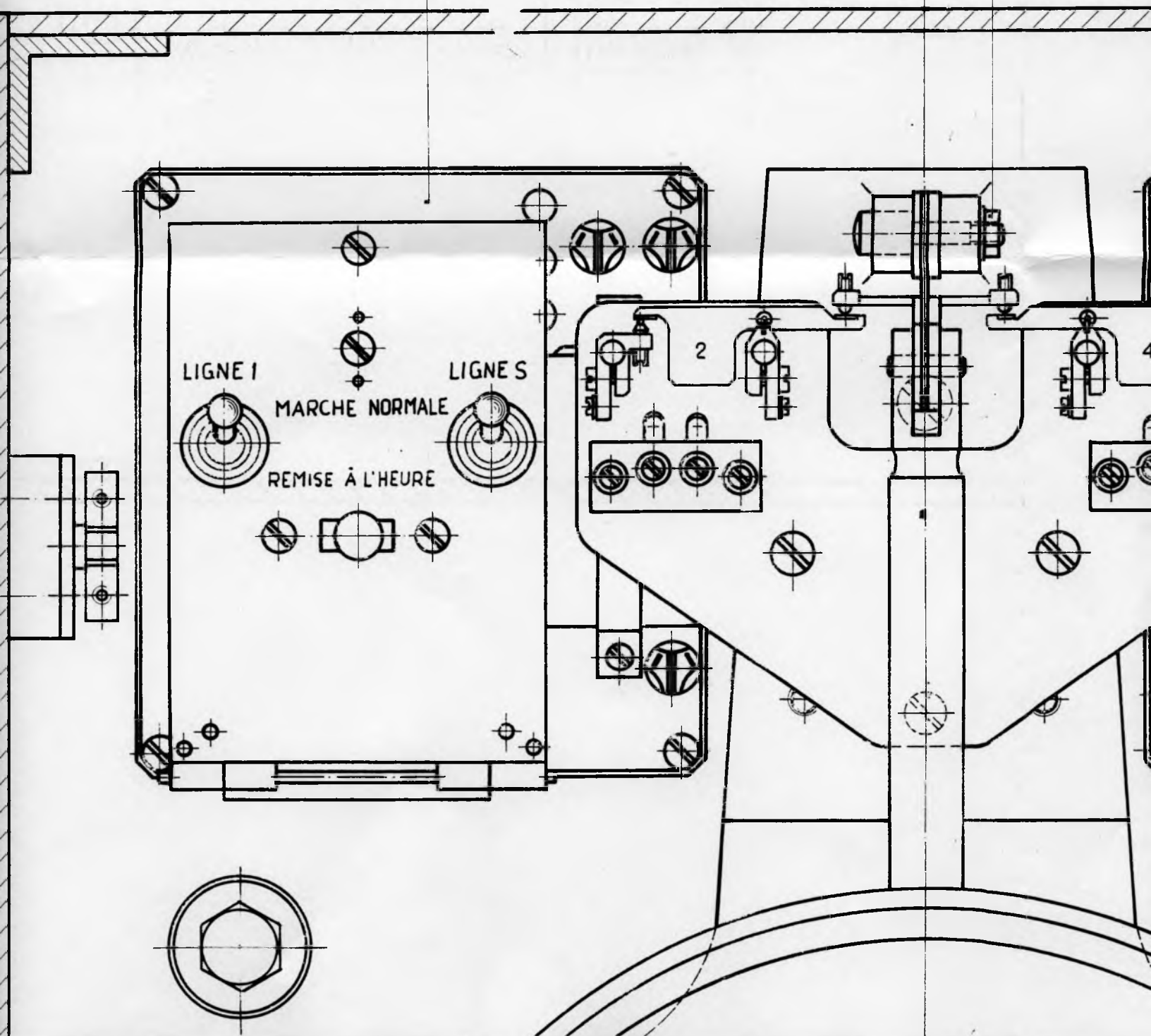
		platine-iridium 20 %			
Modèle	Nombre	Désignation	Matière	Dimensions	Remarques
12325	12928	13673	2	14450	
3.1.14	11.10.48	6.54	25.9.56		remplacé par
					remplace le H 12/45
<u>Contact.</u>			Echelle	Dess.:	H. Colouf. 30.11.32.
			10/1	Contr.:	5.10.34.
				Vu:	8.3.35.
FAVAG			Fabrique d'app. électriques S. A. NEUCHATEL (Suisse).		
			173000.533		

067
068
069

1

2, 28, 76

6



3

31

65

4÷

64

Vo

7

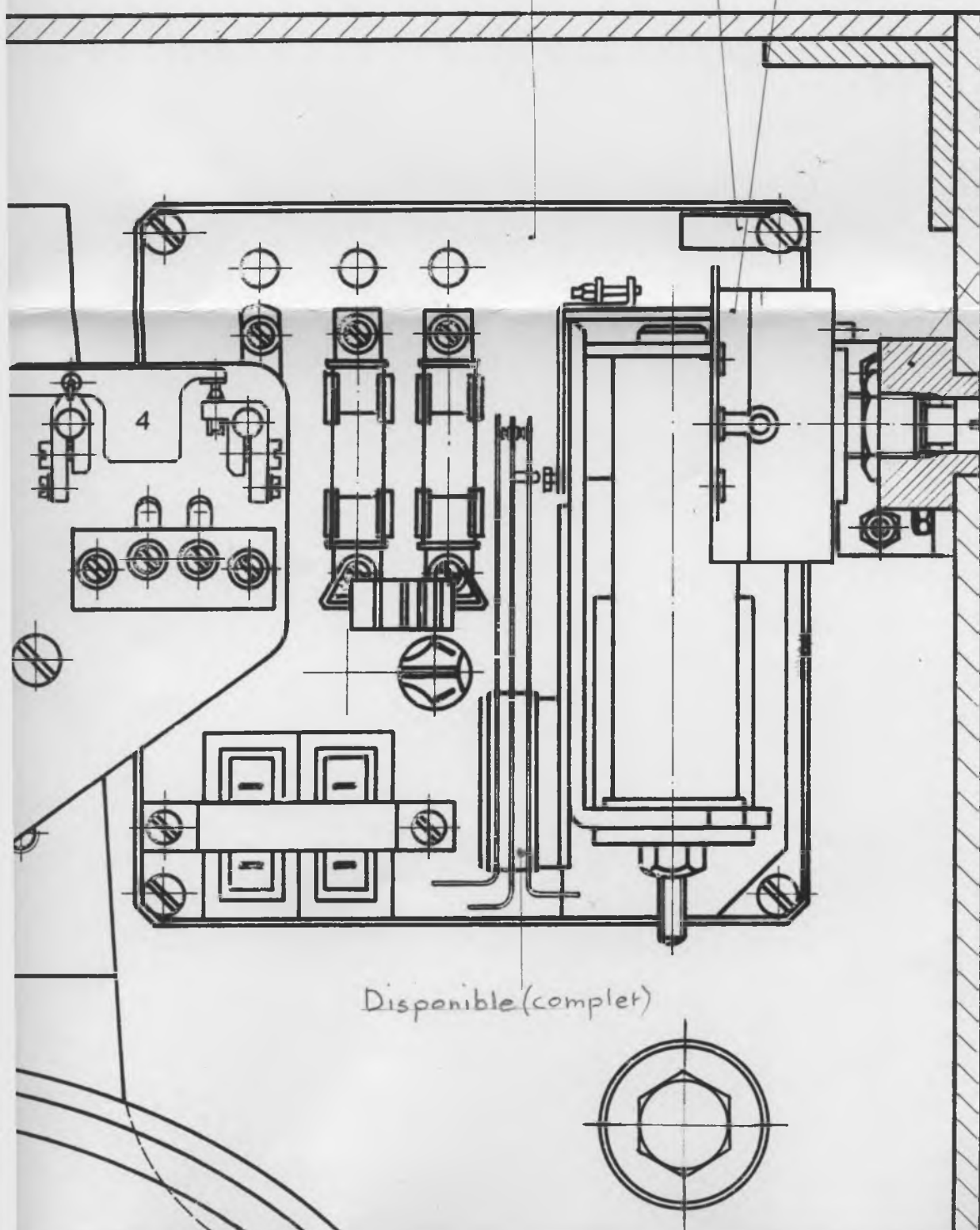
10

C

12÷

11

Disponible (complet)



53

4

Dispo

*Timbrer en rouge*Réglage des bascules

48

43

49

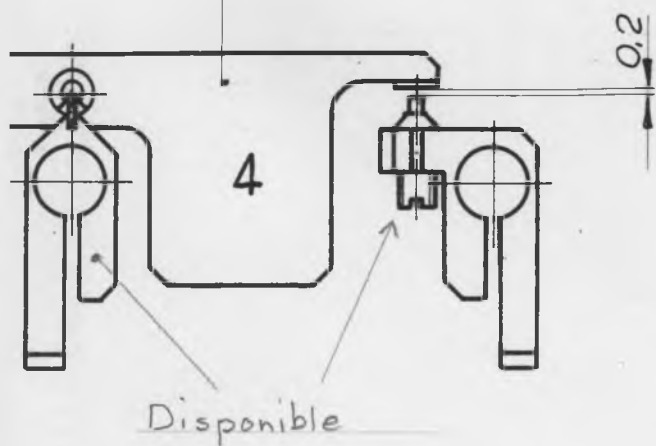
44

51

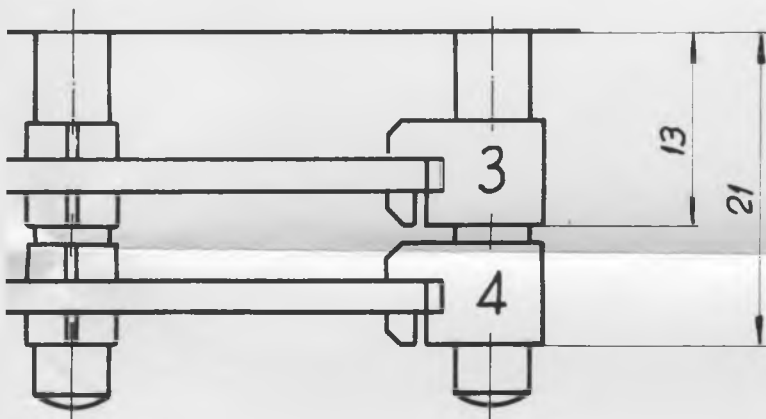
45

50

53



*presser à fleur
coller à l'araldite.
respecter le sens
du brossage*



*Couper 2 bandes de 4
de large et enlever
la couche de protection*

55

Coller sur la plaque de fond

